



d	D	B	S	vrtní	šířka nýtovaného plechu	L
M4	5,9	6,6	0,5	6,0	0,5 ÷ 2,0	11,0 15800
M5	6,9	8,0	0,6	7,0	0,5 ÷ 3,0	14,0 15800
M6	8,9	10,0	0,6	9,0	0,5 ÷ 3,0	16,0 15800
M8	10,9	12,0	0,8	11,0	0,5 ÷ 3,0	18,0 15800